

Presseinformation

CNC Drehmaschine NG 200 mit integrierter Automation

Die Boehringer Werkzeugmaschinen GmbH, zeigt auf der Metav neue Ausbaustufen der erfolgreichen und bewährten CNC-Drehmaschinenreihe NG 200, darunter eine Version mit integrierter Ladeeinrichtung.

Der leichte, schnelle Lader ist optimiert für Werkstücke mit einer Masse von 5 kg bis zu einer Länge von 400 mm und einem Durchmesser von 180 mm. Die Be-/Entladezeit beträgt nur 5 sec.

Die Werkstücke können je nach Ausführung des Laders entweder auf einer Maschinenseite zu- und abgeführt oder auf einer Seite zu- und auf der anderen abgeführt werden.

Der frei konfigurierbare Baukasten der NG 200 bleibt auch in der Ausführung mit Lader voll erhalten, so dass z.B. wahlweise mit bis zu drei Werkzeugrevolvern gleichzeitig am Werkstück gearbeitet werden kann.

Auch die Ausführung mit Gegenspindel kann mit diesem integrierten Lader automatisiert werden. Die bereits sehr gute Zugänglichkeit aller wichtigen Aggregate konnte durch geänderte Verkleidungen sogar noch verbessert werden.

Der Zugang zum Arbeitsraum der Maschine für Werkzeugwechsel oder Umrüstarbeiten wird durch den Lader nicht beeinträchtigt.

Lader und Maschine bilden eine Transporteinheit, so dass eine kurze Aufstell- und Inbetriebnahmezeit beim Kunden gewährleistet ist.

Die Aufstellfläche der Maschine wird durch den Lader nur unwesentlich vergrößert. Die Steuerung des Laders wird von der CNC Steuerung der Maschine mit übernommen, wodurch zusätzliche Schnittstellen

entfallen und eine einfache Bedienung und Programmierung gewährleistet sind.

Mit diesem innovativen Automatisierungskonzept kann die Produktivität der Maschinen der NG 200-Reihe nochmals gesteigert werden.

Boehringer auf der METAV 2002:

Halle 15, Stand A37/A49

Halle 16, Stand C37

Boehringer Werkzeugmaschinen GmbH

Stuttgarter Straße 50 · 73033 Göppingen

Postfach 220 · 73002 Göppingen

Telefon (07161) 201-00 · Fax (07161) 201-353

www.boehringer-werkzeugmaschinen.de

bw@boehringer-werkzeugmaschinen.de