

Doppelverdiener

Die neue EMCOTURN 420MCplus tritt die Nachfolge der legendären EMCOTURN 425 an.

Es war vor genau 10 Jahren, als die EMCOTURN 425 auf der EMO in Paris erstmals dem internationalen Publikum vorgestellt wurde. Ein damals einzigartiges Maschinenkonzept, das vom Start weg mit seinen ungewöhnlichen Vorzügen überzeugen konnte. So wunderte sich auch niemand, als die Maschine kurze Zeit später mit dem "Deutschen Innovationspreis" ausgezeichnet wurde. Das Besondere an der Maschine war, dass zwei Rohmaterialstangen durch die beiden Hauptspindeln geladen und gleich zwei Werkstücke pro Bearbeitungszyklus bearbeitet werden konnten. Zwei gleichwertige Gegenspindeln ermöglichten die Komplettbearbeitung der Teile. Für Fräs- und Bohroperationen standen 2 x 4 Stationen mit angetriebenen Werkzeugen zur Verfügung.

Aus der Überarbeitung ist eine komplette Neukonstruktion geworden.

Seither ist einige Zeit vergangen. Die Kunden sind anspruchsvoller geworden und so ist die EMCOTURN 425 ein wenig in die Jahre gekommen. Vor allem die Anforderungen an die Nebenzeiten haben sich stark verändert. Deshalb hat man sich bei EMCO an die fällige Überarbeitung des Bestsellers gemacht. Und weil man gerade schon dabei war und weil man im Hause EMCO nicht viel von halben Sachen hält, hat man beim Maschinenständer angefangen und erst bei der Maschinenverkleidung aufgehört. So ist aus der Überarbeitung eine Neukonstruktion geworden. Und die hat es in sich. Die neue ET 420MCplus beeindruckt durch höhere Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen sowie durch die Verwendung von vorgespannten Rollenführungen und leistungsfähigeren Antriebsmotoren. Deutlich kürzere Übernahmezeiten von der Haupt- zur Gegenspindel werden durch die Verwendung einer NC-Achse für das Verfahren der Gegenspindel erreicht. Die Hohlspannzylinder wurden zeitoptimiert, um auch hier die Nebenzeiten zu minimieren. Nicht zuletzt konnte durch die Verwendung von modernsten digitalen Steuerungskomponenten (Sinumerik 840D) sowie digitaler Antriebstechnik generell eine erhebliche Dynamiksteigerung erzielt werden. Nur konsequent war es, der Maschine auch ein neues Kleid zu verpassen: In den EMCO-typischen Farben rot und grau und mit gefälligen Rundungen macht die EMCOTURN 420MCplus eine auffallend gute Figur. Dass der Hausdesigner bei seiner Arbeit durchaus auch den Maschinenbediener im Sinn hatte, zeigt die vorbildliche ergonomische Gestaltung der Maschine - vor allem in Form einer großzügig dimensionierten Sicherheitsverglasung, die für freien Blick in den Arbeitsraum sorgt.

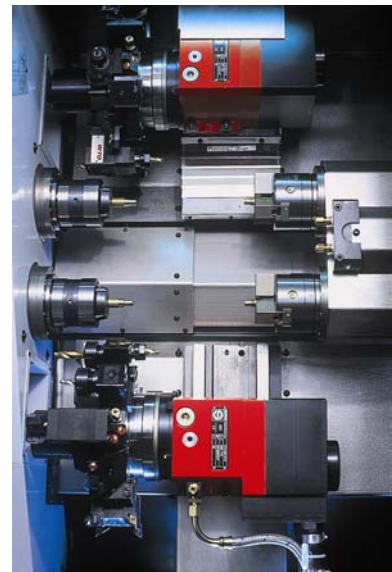
Bild 1 ET 420

Die vollständig überarbeitete ET 420MCplus - mit neuem Design und verbesserten technischen Daten.



Bild 2 ET 420 AR

Das einzigartige Konzept der ET 420MCplus: Zwei Hauptspindeln, zwei Gegenspindeln und zwei Werkzeugrevolver integriert in eine Maschine garantieren höchste Produktivität ohne Verlust an Flexibilität - das sind die Vorgaben der modernen Fertigung.



EMCO Maier Ges.m.b.H.
Salzachtal Bundesstraße Nord 58
P.O. Box 131
5400 Hallein-Taxach · AUSTRIA
Phone: +43-6245-891-0
Fax: +43-6245-86965
e-mail: mko@emco.co.at
www.emco.at
Contact: Erich Grossar