

Presseinformation

## **Trockenbearbeitung und hohe Zerspanleistung mit der CNC Drehmaschine Boehringer NG 180**

Mit der neuen Drehmaschine NG 180 erweitert Boehringer die erfolgreiche NG-Baureihe um eine kompakte und sehr leistungsstarke Maschine. Anwendungsschwerpunkt ist das Drehen von Werkstücken mit großen Aufmaßen, bei denen hohe Zerspanleistung gefordert wird. Hier kann die NG 180 mit einer Antriebsleistung von 56 kW und einem Drehmoment von 700 Nm ihr Potential voll ausspielen. Aber auch bei der Stangenbearbeitung setzt sie mit ihrer Spindelbohrung von 103 mm neue Maßstäbe.

Der Aufbau der Maschine ist modular und frei konfigurierbar. Sie kann damit den speziellen Bearbeitungsaufgaben optimal angepaßt werden (ein oder zwei obere Schlitten, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Y-Achse, NC-gesteuerter Reitstock, Gegenspindel, NC-gesteuerte Lünette). Wegen ihrer kompakten Abmessungen läßt sich die NG 180 sehr einfach in sämtliche Automatisierungskonzepte einbinden wie z.B. integrierte Automation, Stangenbeladung oder Ladeportal. Neben dem reinen Drehen können natürlich auch alle weiteren zukunftsweisenden Boehringer-Bearbeitungstechnologien wie Hartdrehen statt Schleifen, Hartdrehen und Finishen, drallfreies Tangentialdrehen oder Komplettbearbeitung auf der NG 180 realisiert werden.

Für die NG 180 ist, wie für die gesamte NG-Reihe, hohe Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit sowie die Fähigkeit zur Trockenbearbeitung eine Selbstverständlichkeit. Das konstruktive Konzept sowie die eingebauten Maschinenelemente, wie z.B. Bett und Führungen sind so ausgelegt, daß eine hohe Steifigkeit, Dämpfung sowie eine hohe thermische Stabilität und eine hohe Dauergenauigkeit der Maschine auch bei der Trockenbearbeitung gewährleistet sind. Wälzführungen und Lagerungen sind lebensdauer geschmiert. Es gibt keine Verlustschmierung. Die Führungsbahnen sind abgedeckt. Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und weist glatte, senkrechte Flächen auf. Störende Baugruppen oder Energieführungen sind im Arbeitsraum nicht vorhanden. Damit ist ein freier Spänefall gewährleistet, Spänenester und daraus resultierende lokale Erwärmungen der Maschine werden sicher verhindert.

Die Maschine ist für den Einsatz der Minimalmengenschmierung vorbereitet. Die Möglichkeit zur wirkungsvollen Absaugung des MMS-Mediums und von Spänen oder Staub ist gegeben.

Dem Anwender steht mit der NG180 eine Maschine mit wegweisender Technologie zur Verfügung, die ihm langfristig hohe Produktivität und niedrige Stückkosten sichert. Neben der Automobil- und Zulieferindustrie werden Kunden aus dem klassischen Maschinenbau, der Elektro-, Textil-, Hydraulik- und Luftfahrtindustrie davon profitieren können.

Boehringer Werkzeugmaschinen GmbH

Stuttgarter Straße 50 · 73033 Göppingen  
Postfach 220 · 73002 Göppingen  
Telefon (07161) 201-601 · Fax (07161) 201-552

[www.boehringer-werkzeugmaschinen.de](http://www.boehringer-werkzeugmaschinen.de)  
[bw@boehringer-werkzeugmaschinen.de](mailto:bw@boehringer-werkzeugmaschinen.de)